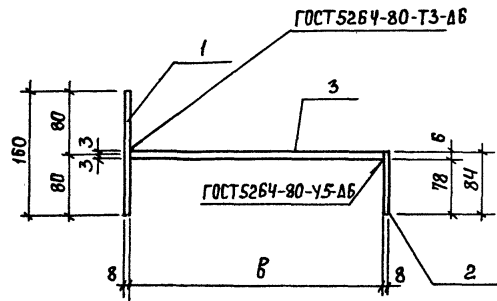


Обозначение	Марка	Размеры мм	Масса, кг
ТПР 901-09-11.84 - КЖИ.11.0.0	МС-5	90	1.56
	01 МС-6	100	1.60
	02 МС-7	110	1.63
	03 МС-8	120	1.67

Привязан

Провер.	ПЕВЧЕВА	
Инж.	МИРОШНИЧЕНКО	
Рук. гр.	АНТОНОВА	
Г И П	КУЗНЕЦОВ	
И контр.	ДАНИЛЕВСКИЙ	
Инт. №	КРАСАВИН	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
ДЕТАЛИ						
БЧ	1	901-09-11.84 - КЖИ.11.0.1	Полоса	Б-2 6x80 ГОСТ 103-76 Р=160 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79	1	0.30 кг
БЧ	2	2	Полоса	Б-2 8x80 ГОСТ 103-76 Р=84 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79	1	0.42 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
901-09-11.84 - КЖИ.11.0.0						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3	901-09-11.84 - КЖИ.11.0.3	Полоса	Б-2 6x80 ГОСТ 103-76 Р=90 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79	1	0.34 кг
901-09-11.84-КЖИ.11.0.0-01						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3	901-09-11.84 - КЖИ.11.0.4	Полоса	Б-2 6x80 ГОСТ 103-76 Р=100 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79	1	0.38 кг
901-09-11.84-КЖИ.11.0.0-02						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3	901-09-11.84 - КЖИ.11.0.5	Полоса	Б-2 6x80 ГОСТ 103-76 Р=110 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79	1	0.41 кг
901-09-11.84-КЖИ.11.0.0-03						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3	901-09-11.84 - КЖИ.11.0.6	Полоса	Б-2 6x80 ГОСТ 103-76 Р=120 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79	1	0.45 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75).
2. Покрытие поверхностей соединительных элементов - ЛАК ХВ-784 (ГОСТ 7313-75) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

ТПР 901-09-11.84		КЖИ.11.0.0	
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-5... МС-8)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
		ИНЖ. Э. П. КУЗНЕЦОВ	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

19475-06

31

Формат А4

Вх 31268

Корпус