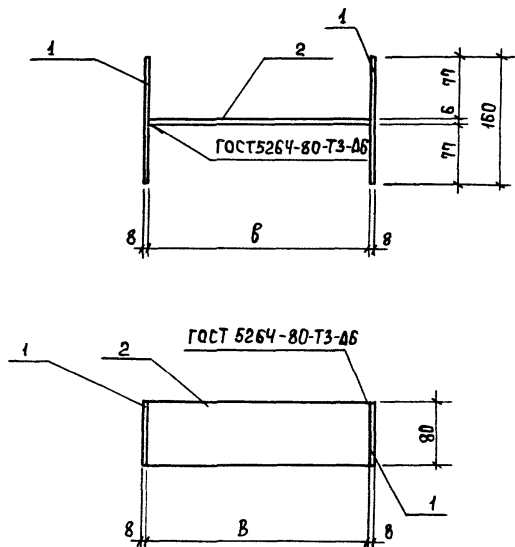




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		901-09-11.84 - КЖИ.10.0.1	Полоса Б-2 8х80 ГОСТ 103-76 Р-150 ВГТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79	2	0.80 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				901-09-11.84 - КЖИ.10.0.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		901-09-11.84 - КЖИ.10.0.2	Полоса Б-2 6х80 ГОСТ 103-76 Р-90 ВГТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79	1	0.34 кг
				901-09-11.84 - КЖИ.10.0.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		901-09-11.84 - КЖИ.10.0.3	Полоса Б-2 6х80 ГОСТ 103-76 Р-100 ВГТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79	1	0.38 кг
				901-09-11.84 - КЖИ.10.0.0-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		901-09-11.84 - КЖИ.10.0.4	Полоса Б-2 6х80 ГОСТ 103-76 Р-110 ВГТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79	1	0.41 кг
				901-09-11.84 - КЖИ.10.0.0-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		901-09-11.84 - КЖИ.10.0.5	Полоса Б-2 6х80 ГОСТ 103-76 Р-120 ВГТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79	1	0.45 кг

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 (ГОСТ 9467-75).
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - ЛАК ХВ-784 (ГОСТ 7313-75) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ В	МАССА, КГ
ТПР 901-09-11.84 - КЖИ.10.0.0	МС-1	90	1.94
-01	МС-2	100	1.98
-02	МС-3	110	2.01
-03	МС-4	120	2.05

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ПЕВЧЕВА
 ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
 РУК. Г. АНТОНОВА
 ГИП КУЗНЕЦОВ
 И КОНТ. ДАНИЛЕНКО
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

ТПР 901-09-11.84

КЖИ.10.0.0

ЭЛЕМЕНТ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
(МС-1... МС-4)

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
 Р СМ. ТАБЛ. —
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ЦНИИ ЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. МОСКВА